

Uni-Grund

Schnelltrocknende Haftgrundierung auf Alkydharzbasis, aromatenfrei, für außen und innen. Universell einsetzbar auf Eisen und Stahl, Zink und verzinktem Stahl, Aluminium sowie als Grundbeschichtung auf Holz und Holzwerkstoffen. Korrosionsschützende Wirkung, hohes Standvermögen, guter Verlauf.

Glanzgrad:	Seidenmatt	<p>Untere Temperaturgrenze bei Verarbeitung und Trocknung: +5° C (Umluft und Untergrund)</p> <p>Trockenzeit bei Normklima (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit):</p> <p>Staubtrocken nach: Ca. 1 Stunde. Griffest nach: Ca. 3 Stunden. Durchgetrocknet (schleifbar) nach: Ca. 16 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder höherer Luftfeuchtigkeit entsprechend länger.</p> <p>Beschichtungsaufbau: Siehe Rückseite.</p> <p>Reinigung der Werkzeuge: Mit IMPARAT-AF-Verdünnung.</p> <p>Lagerung: Kühl und trocken. Anbruchgebinde gut verschließen.</p> <p>Wichtige Verwendungshinweise: Bei Beschichtungen von Fenstern, Türen oder anderen maßhaltigen Holzbauteilen die technischen Richtlinien des BFS-Merkblatts Nr. 18 beachten. Zum Streichen Pinsel mit reiner Chinaborste z.B. IMPARAT-Ringpinsel 370 verwenden.</p> <p>Sicherheitshinweise für den Verarbeiter: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem EG-Sicherheitsdatenblatt entnehmen.</p> <p>Erfüllt die VOC-Richtlinien: EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/d-Lb): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält weniger als 500 g/l VOC.</p> <p>GISCODE: BSL60</p>
Farbton / Gebinde:	4 RAL-Farbtöne, Weiß, Schwarz / 2,5 l, 750 ml	
Tönungsbasen / Gebinde:	ultra mix Tönbar über Ultra mix in einer Auswahl von RAL-Farbtönen / 2,5 l, 750 ml	
Abtönfarben:	Mit max. 3 % Mixol Universal-Abtönkonzentrat.	
Bindemittel:	Alkydharz – ölmodifiziert.	
Dichte:	Ca. 1,45 g / cm ³ (Weiß) Ca. 1,25 g / cm ³ (RAL-Farbtöne)	
Verarbeitung:	Streichen, Rollen, Spritzen.	
Verbrauch:	90-110 ml/m ² pro Arbeitsgang (Ergiebigkeit ca. 9 – 11 m ² /l). Genaue Verbrauchsmengen durch Probebeschichtung ermitteln.	
Verdünnung:	Streichen, Rollen: Verarbeitungsfertig eingestellt. Zwischenbeschichtung unverdünnt. Spritzen: siehe Tabelle.	
Spritzart:		
Düsengröße:		
Spritzdruck:		
Spritzwinkel:		
Verdünnung:		

Niederdruck	Hochdruck	Airless
1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch
Stufe 3	3-4 bar	130-150 bar
25°-40°	25°-40°	25°-40°
Bis 10 % mit IMPARAT-Kunsthharz-Verdünnung.	Bis 10 % mit IMPARAT-Kunsthharz-Verdünnung	Bis 5 % mit IMPARAT-Kunsthharz-Verdünnung.

¹⁾ siehe entsprechende Technische Information

Uni-Grund Beschichtungsaufbau

Generell gilt: Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Grundbeschichtungen müssen vor ihrer Überarbeitung gut durchgetrocknet sein.

Beim Untergrund, der Verarbeitung und dem Beschichtungsaufbau ist die VOB Teil C DIN 18363 zu beachten.

Grundbeschichtung als Erstbeschichtung (unbeschichtete Untergründe)		Außenflächen	Innenflächen
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Holz:			
Nadelholz (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 x Juwel-Imprägniergrund WS ¹⁾ und 1 - 2 x IMÄLIN FFG-Fenstergrund ¹⁾ unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	1 - 2 x IMÄLIN FFG-Fenstergrund ¹⁾ unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.
Laubholz (Holzfeuchte bis max. 12 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 - 2 x IMÄLIN FFG-Fenstergrund unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
Holzwerkstoffe:			
Span-, Sperrholz-, Multiplex, Tischlerplatten	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 - 2 x Uni-Grund ¹⁾ unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
Kunststoffe:			
Hart-PVC, Regenrinnen und Fallrohre	Auf Eignung prüfen (BFS-Merkblatt Nr. 22 beachten). Gründlich reinigen, z.B. mit Brennspritus.	1 - 2 x Uni-Grund ¹⁾ unverdünnt.	
Fe-Metalle:			
Eisen und Stahl	Entrosten, Zunder und Walzhaut entfernen. Gründlich reinigen und entfetten. Sofort Grundbeschichtung ausführen, Transport- und Montagebeschichtung auf Funktionsfähigkeit prüfen, ggf. restlos entfernen.	1 - 2 x mit Ionex-Korrosionsschutzgrund ¹⁾ .	
NE-Metalle:			
Aluminium und Aluminiumlegierungen	Mit Lösemittel gründlich reinigen. Anrauen mit Kunststoffvlies, Schleifstaub entfernen.	Marathonit-Uniprimer ¹⁾ oder Ionex-Korrosionsschutzgrund ¹⁾ .	
Zink und verzinkte Regenrinnen und Fallrohre	Auf Eignung prüfen (BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten). Gründlich reinigen, z.B. mit Geiger Zinkreiniger und nachwaschen.	Marathonit-Uniprimer ¹⁾	
als Renovierungsbeschichtung auf intakten Beschichtungen		Grundbeschichtung	
Untergründe	Untergrundvorbereitung		
Lacke und Lasuren	Auf Haftung, Tragfähigkeit und Eignung prüfen. Gründlich reinigen. Anrauen durch Schleifen oder Anlaugen, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.	1 - 2 x IMPARAT Uni-Grund ¹⁾ unverdünnt.	
als Renovierungsbeschichtung auf nicht intakten Beschichtungen		Grundbeschichtung	
Untergründe	Untergrundvorbereitung		
Lacke und Lasuren	Restlos entfernen bis auf den tragfähigen Untergrund.	<i>Falls erforderlich.</i> – siehe Erstbeschichtungen – Hinweis: Je nach Untergrund und Beanspruchung können auch andere IMPARAT-Grundbeschichtungsstoffe eingesetzt werden.	
		¹⁾ siehe entsprechende Technische Information	

Zwischenbeschichtung

i-Punkt-Vorlack HS¹⁾ oder IMPARAT-Uni-Grund (im Farbton auf die Schluslackierung abgestimmt).

Schlussbeschichtung

Deckende IMPARAT-Lacke auf Alkydharzbasis.