

## Ionex AQUA Multiprimer

Premium-Hybrid-Multiprimer - wasserbasiert, für innen und außen. Das Haftwunder – universell einsetzbar als Grund- und Zwischenbeschichtung auf Stahl, verzinktem Stahl, Zink, Aluminium, Hart-PVC und Holz. Hervorragendes Haftvermögen, korrosionsschützende Wirkung, schnelltrocknend, gut schleifbar.

<p><b>Glanzgrad:</b> Matt</p> <p><b>Farbton / Gebinde:</b> Weiß / 2,5 l, 750 ml</p> <p><b>Tönungsbasen / Gebinde:</b> <b>ultra mix</b> Tönbar über Ultra mix in Basis P/M/T / 2,5 l, 750 ml</p> <p><b>Bindemittel:</b> Epoxyacrylat-Basis</p> <p><b>Dichte:</b> Ca. 1,33 g / cm<sup>3</sup></p> <p><b>Verarbeitung:</b> Streichen, Rollen, Spritzen.</p> <p><b>Verbrauch:</b> 80 - 100 pro Arbeitsgang (Ergiebigkeit ca. 10-12 m<sup>2</sup>/l). Genau Verbrauchsmengen durch Probebeschichtung ermitteln.</p> <p><b>Verdünnung:</b> Streichen, Rollen: Verarbeitungsfertig eingestellt. Zwischenbeschichtung unverdünnt. Spritzen: siehe Tabelle.</p> <p><b>Spritzart:</b></p> <table border="1" data-bbox="483 1122 818 1279"> <thead> <tr> <th>Niederdruck</th> <th>Hochdruck</th> <th>Airless</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,2 – 1,5 mm</td> <td>1,2 – 1,5 mm</td> <td>0,011 – 0,015 inch</td> </tr> <tr> <td>Stufe 3</td> <td>3-4 bar</td> <td>130-150 bar</td> </tr> <tr> <td>40°</td> <td>40°</td> <td>40°</td> </tr> <tr> <td>Bis 10 % Wasser.</td> <td>Bis 10 % mit Wasser</td> <td>Bis 5 % mit Wasser</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Düsengröße:</b></p> <p><b>Spritzdruck:</b></p> <p><b>Spritzwinkel:</b></p> <p><b>Verdünnung:</b></p>	Niederdruck	Hochdruck	Airless	1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch	Stufe 3	3-4 bar	130-150 bar	40°	40°	40°	Bis 10 % Wasser.	Bis 10 % mit Wasser	Bis 5 % mit Wasser	<p><b>Untere Temperaturgrenze bei Verarbeitung und Trocknung:</b> +5° C (Umluft und Untergrund)</p> <p><b>Trockenzeit bei Normklima (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit):</b> Staubtrocken nach: Ca. 1 Stunde. Überarbeitbar nach: Ca. 6 Stunden. Mit Decklacken nach ca. 12 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und/oder höherer Luftfeuchtigkeit entsprechend länger.</p> <p><b>Beschichtungsaufbau:</b> Siehe Rückseite.</p> <p><b>Reinigung der Werkzeuge:</b> Mit Wasser</p> <p><b>Lagerung:</b> Kühl und trocken. Anbruchgebinde gut verschließen.</p> <p><b>Wichtige Verwendungshinweise:</b> Vor der Beschichtung von verzinktem Stahl oder Zink im Außenbereich mit Lacken auf Alkydharzbasis z.B. Hybrid- oder High-Solid-Lacken sind mind. 100 µm TSD aufzubringen. Bei Holzuntergründen mit färbenden Inhaltsstoffen wird eine zweimalige isolierende Beschichtung mit Juwel-Holzprimer empfohlen. Fenster- und Türdichtungen müssen weichmacherfrei sein. BFS-Merkblatt Nr. 18 beachten. Zum Streichen IMPARAT AQUA-Pinsel, zum Rollen MagicCrater- oder MicroCrater-Lackierwalzen verwenden.</p> <p><b>Sicherheitshinweise für den Verarbeiter:</b> Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen dem EG-Sicherheitsdatenblatt entnehmen.</p> <p><b>Erfüllt die VOC-Richtlinien:</b> EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i-Lb): 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält weniger als 130 g/l VOC.</p> <p><b>GISCODE:</b> BSW30</p> <p><small><sup>1)</sup> siehe entsprechende Technische Information</small></p>
Niederdruck	Hochdruck	Airless														
1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm	0,011 – 0,015 inch														
Stufe 3	3-4 bar	130-150 bar														
40°	40°	40°														
Bis 10 % Wasser.	Bis 10 % mit Wasser	Bis 5 % mit Wasser														

# Ionex AQUA Beschichtungsaufbau

Generell gilt: Der Untergrund muss trocken, sauber, frei von Trennmitteln und tragfähig sein. Grundbeschichtungen müssen vor ihrer Überarbeitung gut durchgetrocknet sein.

Beim Untergrund, der Verarbeitung und dem Beschichtungsaufbau ist die VOB Teil C DIN 18363 zu beachten

Grundbeschichtung als Erstbeschichtung (unbeschichtete Untergründe)		Außenflächen	Innenflächen
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
<b>Holz:</b>			
Nadelholz (Holzfeuchte bis max. 15 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 x Jewel Imprägniergrund WS <sup>1)</sup> und 1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.
Laubholz (Holzfeuchte bis max. 12 %)	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
<b>Holzwerkstoffe:</b>			
Span-, Sperrholz-, Multiplex, Tischlerplatten	Gründlich reinigen, ggf. anschleifen und Schleifstaub sorgfältig entfernen. Fehlstellen mit Holzkitt oberflächenbündig verfüllen und bearbeiten.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt, allseitig vor dem Einbau.	
<b>Kunststoffe:</b>			
Hart-PVC, Regenrinnen und Fallrohre	Auf Eignung prüfen (BFS-Merkblatt Nr. 22 beachten). Gründlich reinigen, z.B. mit Brennspritus.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt.	
<b>NE-Metalle:</b>			
Zink und verzinkte Regenrinnen und Fallrohre	Auf Eignung prüfen (BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten). Gründlich reinigen, z.B. mit Geiger Zinkreiniger und nachwaschen.	1 - 2 x Ionex AQUA unverdünnt. Vor der Beschichtung mit Lacken auf Alkydharzbasis sind mind. 100 µm TSD aufzubringen	1 x Ionex AQUA unverdünnt.
<b>als Renovierungsbeschichtung auf intakten Beschichtungen</b>			
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Lacke und Lasuren	Auf Haftung, Tragfähigkeit und Eignung prüfen. Gründlich reinigen. Anrauen durch Schleifen oder Anlaugen, z.B. mit Geiger SE-1 Anlauger.	1 x i-Punkt AQUA <sup>1)</sup> unverdünnt.	
<b>als Renovierungsbeschichtung auf nicht intakten Beschichtungen</b>			
Untergründe	Untergrundvorbereitung	Grundbeschichtung	
Lacke und Lasuren	Restlos entfernen bis auf den tragfähigen Untergrund.	<i>Falls erforderlich.</i> – siehe <i>Erstbeschichtungen</i> – <i>Hinweis: Je nach Untergrund und Beanspruchung können auch andere IMPARAT-Grundbeschichtungsstoffe eingesetzt werden.</i>	
		1) siehe entsprechende Technische Information	

## Zwischenbeschichtung

i-Punkt-Aqua<sup>1)</sup>, i-Punkt-Vorlack HS<sup>1)</sup> oder Ionex Aqua je nach gewählter Deckbeschichtung (im Farbton auf die Schlusslackierung abgestimmt).

## Schlussbeschichtung

Deckende IMPARAT-Acryl-, Hybrid- oder High-Solid-Lacke.