



Marine Ionex Korrosionsschutzgrund

High solid Korrosionsschutzgrundierung, zinkphosphathaltig, matt, lösemittelhaltig.
Elektrostatisch einstellbar.

Allgemeine Daten:

Schwerentflammbar gemäß EG-Baumusterprüfbescheinigung, Zulassungs-Nr. 116.494
Universell einsetzbare Grund und Zwischenbeschichtung auf Stahl und Altbeschichtungen.

Produkteigenschaften:

Schnelltrocknend, gute Haftungseigenschaften auch auf Hartkunststoffen und NE-Metallen (ausgenommen Zink). Dauerhafte Witterungsstabilität nur mit geeigneten 1K-Schlussbeschichtungen wie z.B. Marine Coating.

Farbtöne: weiß, rotbraun, grau	Verbrauch: (theoretisch, farhtonabhängig): ca. 150 g/m ² bei 50µm dft ca. 100 ml/m ² bei 50µm dft Minimum dft: 50µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen	Gebindegrößen: 750ml, 2,5l, 10L
Bindemittelbasis: Alkydharz	Glanzgrad: matt	Verdünnung: Imparat Kunstharzverdünnung	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C
Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzuarbeiten. Mind. ST2 in der Vorbereitung.	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Rel. Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubtrocken: ca. 15 Minuten Griffest: ca. 1 Stunde Überstreichbar: ca. 1 Stunden Voll belastbar: 7 Tage	Anstrichempfehlung: 1-2x Marine Ionex Haftgrund 50µm dft je Anstrich 1x Marine Coating 30µm dft Alternativ für Decksflächen: 1-2x Gussoment antislip 80µm dft je Anstrich anstatt Marine Coating
Applikationsdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,5-1,8 mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	Airlless: Spritzdruck: 120-180 bar Düsengröße: 0,013-0,021 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5%	Ergiebigkeit: (theoretisch, farhtonabhängig): ca. 6,7 m ² /kg bei 50µm dft ca. 10 m ² /l bei 50µm dft
Dichte (+20°C): ca. 1,5 g/ml (farhtonabhängig)	Viskosität (+20°C): thixotrop	Festkörpervolumen ca. 50% (farhtonabhängig)	VOC Gehalt: ca. 380 g/L (farhtonabhängig)
Lagerung/Haltbarkeit: Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	Werkzeugreinigung: Imparat Kunstharzverdünnung		Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de. Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.

Stand: 11/2020