



## **Technische Information**









## **Universalprimer Rapid**

Korrosionsschutzgrundierung, zinkphosphathaltig, schnelltrocknend, lösemittelhaltig. Elektrostatisch einstellbar.

## **Allgemeine Daten:**

Universell einsetzbare Grund und Zwischenbeschichtung auf Stahl und Altbeschichtungen.

## Produkteigenschaften:

Sehr schnelle Trocknung, exzellente Haftung, gute Haftungseigenschaften auch auf verzinkten Untergründen und auf Aluminium. Mit 1K- und 2K- Systemen überarbeitbar. Dauerhafte Witterungsstabilität nur mit geeigneten Schlussbeschichtungen wie z.B. Industrie Coating oder 2K PUR Acryl Deckbeschichtung.

Farbtöne: weiß, rotbraun, grau RAL, NCS	Verbrauch: (theoretisch, farbtonabhängig): ca. 132 g/m² bei 50μm dft ca. 95 ml/m² bei 50μm dft Minimum dft: 50μm	<b>Verarbeitung:</b> Rollen, Streichen, Spritzen	Gebindegrößen: 2,5L / 10L
<b>Bindemittelbasis:</b> Alkydharz	Glanzgrad: matt	Verdünnung: Spezialverdünnung V16	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzuarbeiten. Mind. ST2 in der Vorbereitung.	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Rel. Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubtrocken: ca. 10 Minuten Grifffest: ca. 1 Stunde Überstreichbar mit 1K: ca. 30 Minuten Überstreichbar mit 2K: ca. 1 Stunde Voll belastbar: 7 Tage	Anstrichempfehlung: 1-2x Universalprimer Rapid 50µm dft je Anstrich 1-2x Industrie Coating 50µm dft je Anstrich  Alternative 2K- Schlussbeschichtung: 1-2x 2K-PUR Acryl Deckbeschichtung 50µm dft je Anstrich
Applikationsdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,5-1,8 mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	Airless: Spritzdruck: 120-180 bar Düsengröße: 0,013-0,021 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5%	Ergiebigkeit: (theoretisch, farbtonabhängig): ca. 7,6 m²/kg bei 50μm dft ca. 11 m²/l bei 50μm dft
Dichte (+20°C): ca. 1,45 g/ml (farbtonabhängig)	Viskosität (+20°C): thixotrop	Festkörpervolumen: ca. 55% (farbtonabhängig)	VOC Gehalt: ca. 580 g/L (farbtonabhängig)
Lagerung/Haltbarkeit: Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in orginal verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	Werkzeugreinigung: Imparat Spezialverdünnung V16		Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de. Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.