



Technische Information



Coblinit Grundweiß

Grundbeschichtung im Tagesleuchtfarbensystem

Allgemeine Daten:

High solid Korrosionsschutzgrundierung, zinkphosphathaltig, lösemittelhaltig, elektrostatisch einstellbar

Anwendungsgebiete:

Korrosionsschutz für Seezeichen aus Stahl, Kennzeichnung von Rohrleitungen und Gefahrenstellen

Produkteigenschaften:

Schnelle Trocknung, gutes Deckvermögen

Farbtöne:	Verbrauch: (theoretisch): ca. 150 g/m ² bei 50µm dft ca. 100 ml/m ² bei 50µm dft Minimum dft: 50µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen	Gebindegrößen: 2,5L,
Bindemittel: Alkydharz	Glanzgrad: matt	Verdünnung: IMparat Kunstharzverdünnung	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzuarbeiten. Mind. ST2 in der Vorbereitung.	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis+30°C bewegen. Rel. Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubtrocken: ca. 15 Minuten Grifffest : ca. 1 Stunde Überstreichbar: ca. 1 Stunden Voll belastbar: 7 tage	Anstrichempfehlung: 1-2x Coblinit Grundweiss 50µm dft je Anstrich 1-2x Coblinit Tagesleuchtfarbe (Farbtonabhängig) 40µm dft je Anstrich 2x Coblinit Überzugslack 40µm dft je Anstrich
Applikationsdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,5- 1,8mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	Airless: Spritzdruck: 120-180bar Düsengröße: 0,013-0,021 inch Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 5%	Rollen/Streichen: Bei Roll- und Streichapplikationen sind mehrere Arbeitsgänge erforderlich um die empfohlene Trockenschichtdicke (dft) zu erreichen.
Dichte (+20°C): ca. 1,5 g/ml	Viskosität (+20°C): thixotrop	Festkörpervolumen ca. 50%	Ergiebigkeit: (theoretisch): ca. 6,7 m ² /kg bei 50µm dft ca. 10 m ² /l bei 50µm dft
Lagerung/Haltbarkeit: Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	VOC Gehalt: ca. 380g/L	Werkzeugreinigung: IMparat Kunstharzverdünnung	Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.

Stand: 05/2023