



Coblinit Klarlack (Überzugslack)

UV-Beständiger Klarlack (Überzugslack) im Tagesleuchtfarbensystem

Allgemeine Daten:

Farblos, glänzender Klarlack (Überzugslack)

Anwendungsgebiete:

Seezeichen aus Stahl, Kennzeichnung von Rohrleitungen und Gefahrenstellen

Produkteigenschaften:

Schnelle Trocknung, UV-Beständig, Seewasserfest

Farbtöne: Farblos	Verbrauch: (theoretisch): ca. 139 g/m ² bei 40µm dft ca. 154 ml/m ² bei 40µm dft Minimum dft: µm Maximum dft: µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen	Gebindegrößen: 2,5L
Bindemittel: Thermoplastisches Acrylharz	Glanzgrad: glänzend	Verdünnung: Imparat Spezialverdünnung V16	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzuarbeiten. Mind. ST2 in der Vorbereitung.	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Rel. Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubtrocken: ca. 1 Stunde Griffest: ca. 2 Stunden Überstreichbar: ca. 8 Stunden Voll belastbar: 7 tage	Anstrichempfehlung: 1-2x Coblinit Grundweiss 50µm dft je Anstrich 1-2x Coblinit Tagesleuchtfarbe (Farbtonabhängig) 40µm dft je Anstrich 2x Coblinit Überzugslack 40µm dft je Anstrich
Applikationsdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,2-1,5mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	Airless: Spritzdruck: 120-180bar Düsengröße: 0,011-0,015 inch Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 5%	Rollen/Streichen: Bei Roll- und Streichapplikationen sind mehrere Arbeitsgänge erforderlich um die empfohlene Trockenschichtdicke (dft) zu erreichen.
Dichte (+20°C): ca. 0,90 g/ml	Viskosität (+20°C): Thixotrop	Festkörpervolumen ca. 26%	Ergiebigkeit: (theoretisch): ca. 7,2 m ² /kg bei 40µm dft ca. 6,5 m ² /l bei 40µm dft
Lagerung/Haltbarkeit: Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	VOC Gehalt: ca. 579 g/L	Werkzeugreinigung: Imparat Spezialverdünnung V16	Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.
Stand: 05/2023