



Einschicht-Stahlbeschichtung

Grund- und Deckbeschichtung auf Alkydharzbasis

Allgemeine Daten:

„DTM Direct to metal“ Beschichtung, zinkphosphathaltig, elektrostatisch einstellbar.

Anwendungsbereiche:

Stahlkonstruktionen, Krahn- und Tankanlagen, Rohrleitungen.

Produkteigenschaften:

Guter Korrosionsschutz, hohes Deckvermögen.

Farbtöne: RAL NCS	Verbrauch: (theoretisch, farntonabhängig): ca. 213 g/m ² bei 80µm dft ca. 178 ml/m ² bei 80µm dft Minimum dft: 50µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen	Gebindegrößen: 5L, 10L, 25L
Bindemittelbasis: Alkydharz	Glanzgrad: seidenglänzend	Verdünnung: Imparat Kunstharzverdünnung	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzubereiten. Mind. ST2 in der Vorbereitung.	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Rel. Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubbrocken: ca. 60 Minuten Griffest: ca. 8 Stunden Überstreichbar: ca. 8 Stunden Voll belastbar: 7 Tage	Anstrichempfehlung: 1-3x Einschicht-Stahlbeschichtung, 80µm dft je Anstrich Alternative Grundbeschichtung: 1-2x Ionex, 50µm dft je Anstrich
Applikationsdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,5mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 15%	Airlless: Spritzdruck: 120-180bar Düsengröße: 0,011-0,021 inch Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 5%	Ergiebigkeit: (theoretisch, farntonabhängig): ca. 4,7 m ² /kg bei 80µm dft ca. 5,6 m ² /l bei 80µm dft
Dichte (+20°C): ca. 1,2 g/ml (farntonabhängig)	Viskosität (+20°C): thixotrop	Festkörpervolumen: ca. 45% (farntonabhängig)	VOC Gehalt: ca. 465 g/L (farntonabhängig)
Lagerung/Haltbarkeit: Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	Werkzeugreinigung: Imparat Kunstharzverdünnung		Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de. Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.

Stand: 05/2023