



## Dickschichtprimer

Korrosionsschutzgrundierung, zinkphosphathaltig, seidenmatt, lösemittelhaltig.

### Allgemeine Daten:

Grundbeschichtung auf Stahl, gute Penetrier Wirkung, Porendicht.

### Produkteigenschaften:

Kann bis zu 6 Monaten ohne Schlussbeschichtung der Witterung ausgesetzt werden, überarbeitbar mit z.B. Industrie Coating.

<b>Farbtöne:</b> rotbraun, grau	<b>Verbrauch:</b> (theoretisch, farbtonabhängig): ca. 133 g/m <sup>2</sup> bei 60µm dft ca. 95 ml/m <sup>2</sup> bei 60µm dft Minimum dft: 60µm	<b>Verarbeitung:</b> Rollen, Streichen, Spritzen	<b>Gebindegrößen:</b> 2,5L / 10L
<b>Bindemittelbasis:</b> Alkydharz	<b>Glanzgrad:</b> seidenmatt	<b>Verdünnung:</b> IMparat Kunstrarzverdünnung	<b>Temperaturbeständigkeit:</b> Max. 80°C (kurzzeitig)
<b>Untergrundvorbereitung:</b> Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzuarbeiten. Mind. ST2 in der Vorbereitung.	<b>Objekt und Umgebungsbedingungen:</b> Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Rel. Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	<b>Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte):</b> Staubtrocken: ca. 30 Minuten Grifffest: ca. 4 Stunden Überstreichbar: ca. 8 Stunden Voll belastbar: 7 Tage	<b>Anstrichempfehlung:</b> 1-2x Dickschichtprimer 60µm dft je Anstrich 1-2x Industrie Coating 50µm dft je Anstrich
<b>Applikationsdaten:</b>	<b>Luft Hochdruck:</b> Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,5-1,8 mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	<b>Airless:</b> Spritzdruck: 120-180 bar Düsengröße: 0,013-0,021 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5%	<b>Ergiebigkeit:</b> (theoretisch, farbtonabhängig): ca. 7,5 m <sup>2</sup> /kg bei 60µm dft ca. 10,5 m <sup>2</sup> /l bei 60µm dft
<b>Dichte (+20°C):</b> ca. 1,4 g/ml (farbtonabhängig)	<b>Viskosität (+20°C):</b> thixotrop	<b>Festkörpervolumen:</b> ca. 63% (farbtonabhängig)	<b>VOC Gehalt:</b> ca. 450 g/L (farbtonabhängig)
<b>Lagerung/Haltbarkeit:</b> Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	<b>Werkzeugreinigung:</b> IMparat Kunstrarzverdünnung		<b>Hinweise:</b> Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, [www.imparat.de](http://www.imparat.de). Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.

Stand: 03/2021