



Dickschichtprimer

Korrosionsschutzgrundierung, zinkphosphathaltig, seidenmatt, lösemittelhaltig.

Allgemeine Daten:

Grundbeschichtung auf Stahl, gute Penetrier Wirkung, Porendicht.

Produkteigenschaften:

Kann bis zu 6 Monaten ohne Schlussbeschichtung der Witterung ausgesetzt werden, überarbeitbar mit z.B. Industrie Coating.

Farbtöne: rotbraun, grau	Verbrauch: (theoretisch, farhtonabhängig): ca. 133 g/m ² bei 60µm dft ca. 95 ml/m ² bei 60µm dft Minimum dft: 60µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen	Gebindegrößen: 2,5L / 10L
Bindemittelbasis: Alkydharz	Glanzgrad: seidenmatt	Verdünnung: Imparat Kunstharzverdünnung	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzuarbeiten. Mind. ST2 in der Vorbereitung.	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von +10°C bis +30°C bewegen. Rel. Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubtrocken: ca. 30 Minuten Griffest: ca. 4 Stunden Überstreichbar: ca. 8 Stunden Voll belastbar: 7 Tage	Anstrichempfehlung: 1-2x Dickschichtprimer 60µm dft je Anstrich 1-2x Industrie Coating 50µm dft je Anstrich
Applikationsdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,5-1,8 mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	Airlless: Spritzdruck: 120-180 bar Düsengröße: 0,013-0,021 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5%	Ergiebigkeit: (theoretisch, farhtonabhängig): ca. 7,5 m ² /kg bei 60µm dft ca. 10,5 m ² /l bei 60µm dft
Dichte (+20°C): ca. 1,4 g/ml (farhtonabhängig)	Viskosität (+20°C): thixotrop	Festkörpervolumen: ca. 63% (farhtonabhängig)	VOC Gehalt: ca. 450 g/L (farhtonabhängig)
Lagerung/Haltbarkeit: Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	Werkzeugreinigung: Imparat Kunstharzverdünnung		Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.