



Marathonit 2K EP Rapidgrund

2K Korrosionsschutzgrundierung und Haftvermittler auf Epoxidharzbasis

Allgemeine Daten:

Zinkphosphathaltige Korrosionsschutzgrundierung und Haftvermittler

Anwendungsbereiche:

Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium, Kupfer, Messing und Hartkunststoffen

Produkteigenschaften:

Sehr schnelle Trocknung

Farbtöne: Rotbraun RAL 7035	Verbrauch: (theoretisch, farhtonabhängig) ca. 133 g/m ² bei 40µm dft ca. 95 ml/m ² bei 40µm dft Minimum dft: 40µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen Vor der Verarbeitung Stamm und Härter zusammenfügen und mit geeignetem Rührwerk gut homogen rühren.	Gebindegrößen: 1kg, 3kg, 10kg (jeweils Kombigebinde)
Bindemittel: Epoxidharz	Glanzgrad: matt	Verdünnung: Imparat Spezialverdünnung V16	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzuarbeiten. Mind. St 2 in der Vorbereitung.	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von 10°C bis +30°C bewegen. Relative Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubschicht: ca. 15 Minuten Überstreichbar: ca. 1 Stunde, max. 72 Stunden (anschließend Zwischenschliff erforderlich) Voll belastbar: 7 Tage	Anstrichempfehlung: 1x Marathonit 2K EP Rapidgrund, 40µm dft je Anstrich 1-2x Marathonit 2K EP Zinkphosphat, 80µm dft je Anstrich 1-2x Marathodor PUR Industriebeschichtung, 50µm dft je Anstrich Alternativ: 1-2x Marathodor PUR Acryl Deckbeschichtung, 50µm dft je Anstrich
Applikationsdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,3-1,7 mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	Airless: Spritzdruck: 150-200 bar Düsengröße: 0,013-0,019 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5%	Mischungsverhältnis: 4:1 nach Gewicht mit Härter für Marathonit Rapidgrund Topfzeit: ca. 8 Stunden bei 20°C Vorreaktionszeit: ca. 10min. bei 20°C
Dichte (+20°C): ca. 1,4 g/ml (farhtonabhängig)	Viskosität (+20°C): Thixotrop	Festkörpervolumen: ca. 42% (farhtonabhängig)	Ergiebigkeit: (theoretisch, farhtonabhängig) ca. 7,5 m ² /kg bei 40µm dft ca. 10,5 m ² /l bei 40µm dft
Lagerung/Haltbarkeit: Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	VOC Gehalt: ca. 468 g/l (farhtonabhängig)	Werkzeugreinigung: Imparat Spezialverdünnung V16	Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verarbeiter nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.

Stand: 06/2023