



Marathonit 2K EP Uniprimer

2K Korrosionsschutzgrundierung und Haftvermittler auf Epoxidharzbasis

Allgemeine Daten:

Korrosionsschutzgrundierung und Haftvermittler für kritische Untergründe

Anwendungsbereiche:

Anwendung auf fast allen Untergründen möglich, sogar Fliesen

Produkteigenschaften:

Exzellente Haftung auf kritischen Untergründen

Farbtöne: Weiß	Verbrauch: (theoretisch) ca. 122 g/m ² bei 40µm dft ca. 82 ml/m ² bei 40µm dft Minimum dft: 40µm	Verarbeitung: Rollen, Streichen, Spritzen Vor der Verarbeitung Stamm und Härter zusammenfügen und mit geeignetem Rührwerk gut homogen rühren.	Gebindegrößen: 1kg, 3kg, 12kg (jeweils Kombigebinde)
Bindemittel: Epoxidharz	Glanzgrad: seidenmatt	Verdünnung: Imparat Spezialverdünnung V16	Temperaturbeständigkeit: Max. 80°C (kurzzeitig)
Untergrundvorbereitung: Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzuarbeiten. Mind. St 2 in der Vorbereitung bzw. sweepen oder strahlen.	Objekt und Umgebungsbedingungen: Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von 10°C bis +30°C bewegen. Relative Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte): Staubtrocken: ca. 1 Stunde Überstreichbar: ca. 5 Stunden max. 72 Stunden (anschließend Zwischenschliff erforderlich) Voll belastbar: ca. 7 Tagen	Anstrichempfehlung: 1x Marathonit 2K EP Uniprimer, 40µm dft je Anstrich 1-2x Marathonit 2K PUR Acryl Deckbeschichtung, 50µm dft je Anstrich
Applikationsdaten:	Luft Hochdruck: Spritzdruck: 3-4 bar Düsengröße: 1,2-1,5 mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 5%	Airlless: Spritzdruck: 120-180 bar Düsengröße: 0,013-0,018 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5%	Mischungsverhältnis: 5:1 nach Gewicht mit Härter für Marathonit Topfzeit: ca. 8 Stunden bei 20°C Vorreaktionszeit: ca. 10min. bei 20°C
Dichte (+20°C): ca. 1,5 g/ml	Viskosität (+20°C): Thixotrop	Festkörpervolumen: ca. 49%	Ergiebigkeit: (theoretisch) ca. 8,2 m ² /kg bei 40µm dft ca. 12,3 m ² /l bei 40µm dft
Lagerung/Haltbarkeit: Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	VOC Gehalt: ca. 443 g/l	Werkzeugreinigung: Imparat Spezialverdünnung V16	Hinweise: Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

IMPARAT Farbwerk Iversen & Mähl GmbH & Co. KG, 21504 Glinde / Hamburg, Tel. 040 / 72 77 08 - 700, Fax 040 / 72 77 08 - 299, www.imparat.de Diese IMPARAT-Information wurde nach dem neuesten Stand der Technik und den uns vorliegenden Erfahrungen zusammengestellt. Sie soll den Verarbeiter bei der Auswahl der geeigneten Werkstoffe und deren fachgerechter Anwendung unterstützen. Die hier gemachten Angaben befreien den Verwender nicht von der eigenverantwortlichen Prüfung des Materials auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der objektbezogenen Gegebenheiten. Bei Neuauflage verliert diese Information ihre Gültigkeit.

Stand: 06/2023