



# Marathodur 2K PUR Acryl Deckbeschichtung

## 2K Deckbeschichtung auf Polyurethanharzbasis

### Allgemeine Daten:

Universell einsetzbare Deckbeschichtung für hochwertige Oberflächen.  
 Dekontaminierbar nach DIN 25415

### Anwendungsbereiche:

Schlussbeschichtung für die Schifffahrt und maritime Bereiche, Industrieanlagen in aggressiver Atmosphäre, Maschinen, Nutzfahrzeuge, Stahlkonstruktionen, Armaturen und Pumpen.

### Produkteigenschaften:

Hohe Licht- und Wetterbeständigkeit.

<b>Farbtöne:</b> RAL NCS Farblos	<b>Verbrauch:</b> (theoretisch, farntonabhängig) ca. 115 g/m <sup>2</sup> bei 50µm dft ca. 96 ml/m <sup>2</sup> bei 50µm dft Minimum dft: 50µm	<b>Verarbeitung:</b> Rollen, Streichen, Spritzen Vor der Verarbeitung Stamm und Härter zusammenfügen und mit geeignetem Rührwerk gut homogen rühren.	<b>Gebindegrößen:</b> 3kg und 9kg Kombigebinde
<b>Bindemittel:</b> Acrylatharz/Polyisocyanat	<b>Glanzgrad:</b> Hochglanz, sdglanz, sdenmatt	<b>Verdünnung:</b> Imparat Marathodur Verdünnung	<b>Temperaturbeständigkeit:</b> Max. 80°C (kurzzeitig)
<b>Untergrundvorbereitung:</b> Der Untergrund muss tragfähig, trocken, Staub- und fettfrei sein. Schadstellen sind gem. DIN EN ISO 12944-4 vorzuarbeiten. Mind. ST2 in der Vorbereitung.	<b>Objekt und Umgebungsbedingungen:</b> Luft und Objekttemperatur sollten sich im Bereich von 10°C bis+30°C bewegen. Relative Luftfeuchtigkeit max. 85%. Die Objekttemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen.	<b>Trockenzeiten bei Normklima (+20°C 65% rel. Luftfeuchte):</b> Staubtrocken: ca. 1 Stunde Griffest: ca. 4 Stunden Überstreichbar: mind. 10 Stunden, max. 24 Stunden (anschließend Zwischenschliff erforderlich) Voll belastbar: 7 Tage	<b>Anstrichempfehlung:</b> 1x Marathonit 2K EP Zinkstaubgrund, 60µm dft 1-2x Marathonit 2K EP Zinkphosphat, 80µm dft je Anstrich <b>1-2x Marathodur PUR Acryl Deckbeschichtung, 50µm dft je Anstrich</b>
<b>Applikationsdaten:</b>	<b>Luft Hochdruck:</b> Spritzdruck: 3-4 bar Düsendgröße: 1,3-1,7 mm Spritzgänge: 1-2 Verdünnung: max. 10%	<b>Airless:</b> Spritzdruck: 100-150 bar Düsendgröße: 0,013-0,018 inch Spritzgänge: 1 Verdünnung: max. 5%	<b>Mischungsverhältnis:</b> 5:1 nach Gewicht mit Härter für Marathodur (RAL, NCS) 4:1 nach Gewicht mit Härter für Marathodur (Farblos) <b>Topfzeit:</b> ca. 6 Stunden bei 20°C <b>Vorreaktionszeit:</b> ca. 10min. bei 20°C
<b>Dichte (+20°C):</b> ca. 1,2g/ml (farntonabhängig)	<b>Viskosität (+20°C):</b> Thixotrop	<b>Festkörpervolumen:</b> ca. 52% (farntonabhängig)	<b>Ergiebigkeit:</b> (theoretisch, farntonabhängig) ca. 8,7 m <sup>2</sup> /kg bei 50µm dft ca. 10,4 m <sup>2</sup> /l bei 50µm dft
<b>Lagerung/Haltbarkeit:</b> Kühl und trocken lagern, Haltbarkeit in original verschlossenen Gebinden ca. 12 Monate	<b>VOC Gehalt:</b> ca. 425g/l (farntonabhängig)	<b>Werkzeugreinigung:</b> Imparat Marathodur Verdünnung	<b>Hinweise:</b> Detaillierte, sicherheitsrelevante Produktaussagen bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.